

# A N P E R

## Suministros Anper S.L.

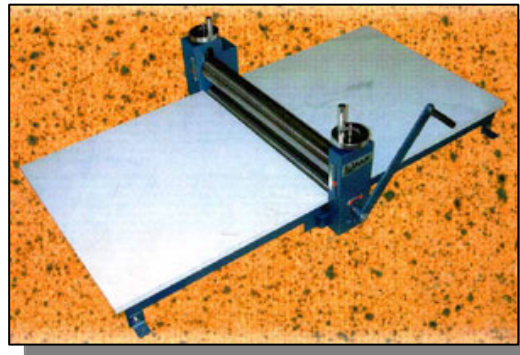
C/ Dublín, 3 (polígono Industrial Cova Solera) E.08191 RUBÍ (Barcelona) Tel 93.6974048 Fax 93.5860576  
Suministro para la Industria cerámica: esmaltes, óxidos, pastas cerámicas, herramientas, etc.

### LAMINADORA

Esta laminadora está compuesta por una estructura metálica que soporta dos plataformas (A y B) de madera plastificada, entre las que se han situado, superpuestos, dos rodillos metálicos, ambos con tracción; siendo el inferior fijo y el superior basculante. Ello permite producir laminas de un grosor máximo de 6cm y con una inclinación máxima de 4°.

La longitud del rodillo varía según modelo 42, 52, 62 y 67 cm, lo cual permite conseguir láminas de unas secciones máximas.

El sentido de trabajo es de izquierda a derecha, debiéndose accionar la palanca impulsora en el sentido de las manecillas del reloj.



El sistema a seguir para obtener un óptimo rendimiento es el siguiente; Colocar sobre la plataforma A una "Tabla soporte" (\*) cubierta con una loneta, sobre la que se debe situar la arcilla que se debe laminar, cubriendo finalmente dicha pasta con otra loneta. Fijar el grosor haciendo girar los reguladores. Accionando la palanca, la tabla soporte se desplazará de la plataforma A a la plataforma B.

Una vez efectuado este proceso, si se desea reducir el grosor de la lámina conseguida, debe hacerse girar la palanca en sentido contrario hasta que la lámina retroceda a la posición inicial (plataforma A). Fijar entonces el nuevo grosor deseado y repetir la operación.

(\*) Los indicadores serán fiables siempre y cuando el grosor de la "tabla soporte" sea de 1cm.

