



A

N

P

E

R

Suministros Anper S.L.

Suministro para la Industria cerámica: esmaltes, óxidos, pastas cerámicas, herramientas, etc.

FICHA DE DATOS TÉCNICOS

***.ENGOBE AUBAGNE AT.***

Nº REF OX841123

***Base de Engobe para uso general.******Polvo atomizado sin defloculante******Aplicación: Preparación de engobes******Preparación:****Para preparar 100 kilos de Engobe Aubagne-AT serán necesarios unos 150 litros de agua.**Con estas proporciones obtendremos una densidad entre 1320 y 1340 gr/l y una viscosidad adecuada para engobar por inmersión. Si queremos obtener una viscosidad menor deberemos añadir más agua, lo cual nos bajará la densidad****Notas:****Para aumentar el “agarre” del engobe a la pieza cocida, se puede añadir esmalte transparente u opaco en cantidades entre el 10% y el 20%.**El esmalte blanco opaco siempre aumentará la blancura del engobe.**El Engobe Aubagne-AT se puede colorear con óxidos o colorantes cerámicos.****Coefficientes de dilatación.*** $\gamma(50-300^{\circ}\text{C}): 185-190 \times 10^{-7} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$  $\gamma(50-500^{\circ}\text{C}): 215-220 \times 10^{-7} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$  $\gamma(50-650^{\circ}\text{C}): 385-395 \times 10^{-7} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$ 

*Las especificaciones del producto están basadas en la información facilitada por nuestros proveedores como parte de nuestro sistema de aseguramiento de la calidad. No obstante, esto no significa que el cliente no deba realizar controles a la recepción del producto del mismo modo. El cliente deberá realizar sus propias pruebas para determinar si el producto se ajusta a los requisitos del fin para el que va a ser usado.*

FECHA CREACIÓN:27/09/06

FECHA MODIFICACIÓN:27/09/06

FECHA IMPRESIÓN: 10/03/2010